

Karta Techniczna

Spectral UNDER 385

Dwuskładnikowy podkład epoksydowy




Spectral UNDER 385
Spectral H 6985








PRODUKTY POWIĄZANE



Podkład epoksydowy
Utwardzacz

WŁAŚCIWOŚCI

- Szybkoschnący podkład epoksydowy
- Bardzo dobra przyczepność do elementów metalowych i większości tworzyw sztucznych (z wyjątkiem PP, PE, PTFE (teflon) i ich mieszanin)
 - Znakomita odporność antykorozyjna
 - Dobre właściwości izolujące
- Możliwość stosowania mokro na mokro

PODŁOŻA				
Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 + P360.			
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 + P320.			
Stal	Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 ¹ / ₂ (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.			
Aluminium	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280 + P360 lub zmatowić włókniną ścierną, odtłuścić.			
Stal ocynkowana	Odtłuścić, zmatowić droбноziarnistą włókniną ścierną, odtłuścić.			
Stal nierdzewna	Odtłuścić.			
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280.			
Tworzywa sztuczne z wyjątkiem PP, PE, PTFE oraz ich mieszanin	Odtłuścić Zmywaczem Spectral PLAST 815, zmatowić włókniną, ponownie odtłuścić.			
Tworzywo sztuczne PP oraz jego mieszaniny	Odtłuścić Zmywaczem Spectral PLAST 815, zmatowić włókniną, ponownie odtłuścić. Nałożyć Spectral PLAST 705 Środek zwiększający przyczepność.			
PROPORCJE MIESZANIA				
	Spectral UNDER 385 Spectral H 6985	Objętościowo	Wagowo	
		1	100	52
1				
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	14 ÷ 15 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/c limit*		540 g/l		
VOC rzeczywiste		537 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
WARUNKI APLIKACJI				
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.				
APLIKACJA				
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1.3 ÷ 1.4 mm	2 bary	15 ÷ 20 cm
UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Pistolet niskociśnieniowy HVLP zasilany grawitacyjnie	1.2 ÷ 1.3 mm	2 bary	10 ÷ 15 cm

	Liczba warstw	1 ÷ 3	
	UWAGA: W przypadku aplikacji bezpośrednio na stal w celu uzyskania prawidłowej odporności antykorozyjnej grubość podkładu nie może być mniejsza niż 80 µm.		
	Grubość suchej powłoki:		
	1 warstwa	20 ÷ 30 µm	
2 warstwy	40 ÷ 60 µm		
3 warstwy	60 ÷ 90 µm		
Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	13.0 m ² /l przy 30 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	6 godz.	
	Odparowanie między warstwami	5 ÷ 10 min	
NAKŁADANIE SZPACHLÓWKI na Spectral UNDER 385			
	Liczba warstw UNDER 385	1	
	Czas schnięcia UNDER 385	30 min.	
UWAGA: Kolejne warstwy systemu nakładać po czasie nie dłuższym niż 12 godzin. Po upływie 12 godzin Spectral UNDER 385 należy przeszlifować.			
NAKŁADANIE PODKŁADU lub POWŁOKI BARWNEJ na Spectral UNDER 385			
	Liczba warstw UNDER 385	1 ÷ 2	
	Czas schnięcia UNDER 385	15 min.	
UWAGA: Kolejne warstwy systemu nakładać po czasie nie dłuższym niż 12 godzin. Po upływie 12 godzin Spectral UNDER 385 należy przeszlifować.			
CZAS UTWARDZANIA			
	Czas do szlifowania	20°C	60°C
		3 godz.	45 min.
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.			
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI			
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu	
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 20 min.	
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.			

SZLIFOWANIE		
	Szlifowanie na sucho	P360 ÷ P500
	Szlifowanie na mokro	P600 ÷ P1000
CZYSZCZENIE SPRZĘTU		
Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych.		
WARUNKI PRZECHOWYWANIA		
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać nasświetlania promieniami słonecznymi.		
TERMINY PRZYDATNOŚCI		
Spectral UNDER 385	24 miesiące/20°C	
Spectral H 6985	24 miesiące/20°C	
BEZPIECZEŃSTWO		
Patrz Karta Charakterystyki		
INNE INFORMACJE		
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.		

Spectral UNDER 385**WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:**

UWAGA! Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 385	Spectral H 6985
0.10 l	80 g	41.5 g
0.20 l	160 g	83.0 g
0.30 l	240 g	124.5 g
0.40 l	320 g	166.0 g
0.50 l	400 g	207.5 g
0.75 l	600 g	311.0 g
1.00 l	800 g	415 g
2.00 l	1600 g	830 g