


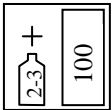



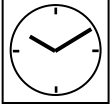



## Karta techniczna

# PLUS 710

## Zestaw reperacyjny

WŁAŚCIWOŚCI		
<p><b>ZESTAW REPARACYJNY PLUS 710</b> – składa się z żywicy poliestrowej, utwardzacza oraz maty szklanej. Uzyskany z niego laminat posiada bardzo dużą wytrzymałość mechaniczną, służy do wypełniania znacznych ubytków materiału (spowodowanych np. korozją), wzmacniania i usztywniania powierzchni metalowych i wykonanych z tworzyw sztucznych. Po utwardzeniu może być szlifowany i pokrywany dowolnymi szpachlówkami poliestrowymi w celu uzyskania odpowiedniej gładkości powierzchni.</p>		
PODŁOŻA		
laminaty poliestrowe	przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić Zmywaczem do usuwania silikonu PLUS 780.	
stal	odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić.	
drewno	przeszlifować na sucho P80 – P120 i oczyścić z pyłu	
aluminium	odtłuścić, zmatować włókniną ścierną i ponownie odtłuścić	
podkłady akrylowe dwukomponentowe	odtłuścić, przeszlifować na sucho P180 – P240 i ponownie odtłuścić	
stare powłoki lakierowe	odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić	
UWAGA		
<p>Żywicy nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.</p>		
PROPORCJE MIESZANIA		
	ŻYWICA UTWARDZACZ	Wagowo
		100 g 2 – 3 g
CZAS PRZYDATNOŚCI DO NANOSZENIA OD MOMENTU WYMIESZANIA Z UTWARDZACZEM		
Od 10 do 15 min w temperaturze 20°C.		

POKRYWALNA PRZEZ	
Szpachlówki poliestrowe, szpachlówkę poliestrową natryskową, większość podkładów, farb i lakierów	
WARUNKI APLIKACJI	
Minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10°C	
APLIKACJA	
	Oczyścić i przeszlifować powierzchnię
	Odtłuścić powierzchnię za pomocą PLUS 780
	Przygotować odpowiedni kawałek maty. Matę szklaną przyciąć tak, aby zachodziła około 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca.
	Przygotować ilość żywicy, którą można zużyć w ciągu około 10 minut. Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Wymieszać dokładnie składniki do momentu uzyskania jednolitego koloru. Proporcje wagowe składników: do 100 g żywicy dodać 2 – 3 g utwardzacza. Czas przetwórstwa wynosi od 10 do 15 minut w temperaturze 20°C
	Nanieść pędzlem żywicę na oczyszczone miejsce.
	Nałożyć wcześniej dociętą matę, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla.
	W zależności od uszkodzenia można nałożyć kilka warstw maty powtarzając wcześniejsze czynności.
	Odczekać około 45 minut w 20°C lub Wygrzać 15 minut w temperaturze nie przekraczającej 60°C
	Obrobić powierzchnię laminatu papierami o gradacji P80-P120 ewentualnie wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej.

**UWAGA:** Lepkość utwardzonej powierzchni polepsza przyczepność nakładanych kolejnych warstw, a w razie konieczności można ją usunąć przemywając rozpuszczalnikiem nitrocelulozowym. Nie wlewać do puszki pozostałej, rozrobionej z utwardzaczem żywicy.

**KOLOR**

Żółty

**CZYSZCZENIE SPRZĘTU**

Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych THIN 850 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.

**WARUNKI PRZECHOWYWANIA**

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

**TERMINY PRZYDATNOŚCI**

Żywica	12 miesięcy/20°C
--------	------------------

Utwardzacz	18 miesięcy/20°C
------------	------------------

**BEZPIECZEŃSTWO**

Patrz Karta Charakterystyki

**UWAGI**

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego.

**INNE INFORMACJE**

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.